

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Juliane Sieber

Tel.: +49 (0) 6171 6202-580
juliane.sieber@panacol.de
Stierstädter Str. 4
61449 Steinbach/Taunus
Deutschland

Steinbach/Taunus, 7. Juli 2025

Neues UV-/Feuchte-Potting für die Elektronik- und Sensormontage

Mit Vitralit® UD 8060 F erweitert Panacol sein Portfolio an dualhärtenden Acrylat-Klebstoffen um ein weiteres hochleistungsfähiges 1K-System mit hoher Bruchdehnung, das perfekt als Potting in der Elektronik und Sensormontage einsetzbar ist.

Der neue Klebstoff basiert auf einem modifizierten Isocyanatacrylat und kann sowohl durch UV-A-Bestrahlung als auch mit LEDs in den Wellenlängenbereichen von 365 und 405 nm aus- bzw. angehärtet werden. Im ersten Aushärtungsschritt wird Vitralit® UD 8060 F mit UV-Licht innerhalb weniger Sekunden fixiert. Im folgenden Schritt erfolgt eine vollständige Durchhärtung des Klebstoffs durch auf den Substraten vorhandene Luftfeuchtigkeit und der Umgebungsluftfeuchtigkeit, wodurch eine stressfreie Vernetzung auch in schwer zugänglichen Schattenbereichen gewährleistet ist – ganz ohne thermische Belastung empfindlicher Elektronikkomponenten.

Der schnelle Aufbau von Handfestigkeit verhindert den Verzug der verklebten Substrate und ermöglicht es, die Bauteile schnell weiterzuverarbeiten oder zu transportieren. Dadurch eignet sich Vitralit® UD 8060 F hervorragend für Anwendungen mit Schattenzonen oder komplexer Bauteilgeometrie – zum Beispiel in der Unterhaltungselektronik, bei der Sicherung von Bauteilen auf Leiterplatten (PCB) oder in der Sensormontage.

Vitralit® UD 8060 F zeichnet sich durch eine hohe Bruchdehnung von bis zu 130 % und eine sehr gute Haftung auf unterschiedlichen Substraten wie PC, PMMA, FR4, Kupfer und Aluminium aus. Seine Temperaturbeständigkeit reicht von -40 °C bis +130 °C. Zudem zeigt der Klebstoff eine sehr gute Beständigkeit unter feuchten Bedingungen – nach 85/85-Tests (85 °C / 85 % r. F., 120 h) bleiben die Festigkeitswerte weitgehend stabil.

Panacol-Elosol GmbH
A Hoenle Company
Stierstädter Str. 4
D-61449 Steinbach/Taunus

Tel.: +49 (0)6171 6202-0
Fax: +49 (0)6171 6202-590

Geschäftsführer:
Dr. Markus Arendt
Dr. Michael Peil

info@panacol.de
www.panacol.de

Sitz der Gesellschaft: Steinbach (Taunus)
HRB Bad Homburg Nr. 5113
USt.-Id.Nr. DE 114 19 65 56

ISO 9001
DE AEOC 128330



Sparkasse Fürstenfeldbruck
IBAN DE56 7005 3070 0031 1819 10
SWIF-BIC BYLADEM 1FFB

Commerzbank AG
IBAN DE36 5008 0000 0430 0452 00
SWIFT-BIC DRESDEFF33

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Juliane Sieber

Tel.: +49 (0) 6171 6202-580
juliane.sieber@panacol.de
Stierstädter Str. 4
61449 Steinbach/Taunus
Deutschland

Im Vergleich zu anderen Produkten der Vitralit®-80-Serie bietet Vitralit® UD 8060 F eine besonders weiche, flexible Verbindung, die mechanische Spannungen gut aufnehmen kann. Diese Eigenschaft macht den Klebstoff ideal für die Verklebung von Materialien mit unterschiedlichen thermischen Ausdehnungskoeffizienten oder für Anwendungen, in denen Vibrationsbelastungen auftreten können. Vitralit® UD 8060 F ist ein transparenter UV-Klebstoff, der zusätzlich über eine Fluoreszenzmarkierung für eine einfache optische Qualitätskontrolle verfügt.

Wie alle Panacol-Klebstoffe ist auch Vitralit® UD 8060 F, RoHS-konform sowie frei von Schwermetallen und Phthalaten. Als Tochterfirma von UV-Gerätehersteller Dr. Hönle verfügt Panacol über perfekt auf seinen Klebstoff abgestimmte UV-Geräte wie Punkt-, Linien-, Flächenstrahler, sowie UV-Kammern und Förderbandsysteme. Als Systemanbieter verfügt Hönle über das UV-Meter um die Intensität und Dosis zu erfassen und ermöglicht damit seinen Kunden einen stabilen Aushärteprozess.

Über Panacol

Die Panacol-Elosol GmbH als Teil der Hoenle Business Unit Adhesive Systems ist ein international agierender Anbieter im Wachstumsmarkt für industrielle Klebstoffe mit einem breiten Produktspektrum von UV-Klebstoffen über Strukturklebstoffe bis hin zu Leitlebstoffen. Zusammen mit der Dr. Hoenle AG, Mutter der Hönle Gruppe und weltweit führender Anbieter für industrielle UV-Technologie, präsentiert sich Panacol als verlässlicher Systemanbieter vom Kleben bis hin zum Aushärten der Klebstoffe.

Panacol-Elosol GmbH
A Hoenle Company
Stierstädter Str. 4
D-61449 Steinbach/Taunus

Tel.: +49 (0)6171 6202-0
Fax: +49 (0)6171 6202-590

Geschäftsführer:
Dr. Markus Arendt
Dr. Michael Peil

info@panacol.de
www.panacol.de

Sitz der Gesellschaft: Steinbach (Taunus)
HRB Bad Homburg Nr. 5113
USt.-Id.Nr. DE 114 19 65 56

ISO 9001
DE AEOC 128330



Sparkasse Fürstenfeldbruck
IBAN DE56 7005 3070 0031 1819 10
SWIF-BIC BYLADEM 1FFB

Commerzbank AG
IBAN DE36 5008 0000 0430 0452 00
SWIFT-BIC DRESDEFFXXX

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Juliane Sieber

Tel.: +49 (0) 6171 6202-580
juliane.sieber@panacol.de
Stierstädter Str. 4
61449 Steinbach/Taunus
Deutschland



Bild: Das UV-härtende Potting Vitralit® UD 8060 F wird mit einem Spot 40 IC von Hoenle in einem Elektronikgehäuse mit Schattenzonen ausgehärtet

Foto: Panacol

Hinweis: Das Bildmaterial darf ausschließlich im Zusammenhang mit der zugehörigen Pressemitteilung veröffentlicht werden.