

Kontakt: Julianne Sieber
T. +49 6171 6202-580
Juliane.Sieber@hoenle.com

NEUE REACH-KONFORME UND CMR-FREIE KLEBSTOFFE FÜR MEDIZINPRODUKTE

Mit Blick auf die Zukunft hat Hoenle Adhesives (ehemals Panacol) eine Auswahl fortschrittlicher UV-Klebstoffe für die Herstellung medizinischer Geräte auf den Markt gebracht, die gemäß der aktuellen REACH-Verordnung ECHA-konform sind. Diese Hoenle-Klebstoffe sind als TPO/CMR-frei zertifiziert und reduzieren chemische Risiken am Arbeitsplatz und in der Umwelt. Sie eignen sich perfekt für die Verklebung von Kanülen, Atemmasken, Kathetern, Reservoirs, Wärmetauschern, Blutentnahmesets und Diagnosegeräten. Diese neuen Klebstoffe erfüllen die Biokompatibilitätsprüfprotokolle der ISO 10993.

Für die Herstellung von medizinischen Wearables hat Hoenle Adhesives auch UV-Klebstoffe entwickelt, die CMR-frei sind und ohne IBOA formuliert wurden. IBOA ist ein haftungsförderndes Monomer, das mit Fällen von Hautreizungen beim Menschen in Verbindung gebracht wird. IBOA-freie Klebstoffe können die Gesundheitsrisiken sowohl für die Hersteller als auch für Nutzer von Wearables verringern.

Die Entwicklung einer neuen Generation Klebstoffe mit TPO/CMR-freien Zusammensetzungen war das vorrangige Ziel von Hoenle Adhesives. Es wurde erwartet, dass dies zu Einbußen bei einigen Klebeeigenschaften führen könnte, da CMR-freie Rohstoffe nur in begrenzter Menge verfügbar sind. Nach umfangreichen Labortests stellte sich jedoch heraus, dass die meisten der neu entwickelten Klebstoffe eine gleiche oder höhere Haftfestigkeit und Elastizität als die Originalprodukte aufweisen. Neue Klebstoffe mit doppelten Vorteilen!

So ist beispielsweise der neue Vitralit® E-7041 T von Hoenle ein ausgezeichneter Klebstoff für das Needle Bonding. Er ist frei von TPO/CMR und IBOA. Im Vergleich zum ursprünglichen Klebstoff Vitralit® 7041 T erzielte Vitralit® E-7041-T eine um 100 % höhere Haftfestigkeit bei PP/Edelstahl-Verbindungen und eine um 9 % höhere Haftfestigkeit bei PC/PC-Verbindungen.

Ein weiteres starkes Produkt für die Verklebung von Glasspritzen, Hoenles Vitralit® E-4050, erzielte eine um 320 % höhere Haftfestigkeit als der ursprüngliche Klebstoff Vitralit® 4050 bei der Verklebung von Glas mit Edelstahl. Diese verbesserten Klebstoffe sind nur zwei Beispiele aus Hoenles neuem medizinischen Produktpotfolio.

Eine optimale Aushärtung im Herstellungsprozess von Medizinprodukten lässt sich durch die Kombination dieser neuen Klebstoffe mit UV-/LED-Aushärtungssystemen von Hoenle erzielen. Unabhängig davon, ob der Klebstoff manuell oder in einem automatisierten Prozess ausgehärtet wird, bietet Hoenle die besten Aushärtegeräte für die jeweilige Anwendung. Das breite Portfolio von Hoenle umfasst kompakte LED-Spot-Systeme, hochintensive Flut-Arrays, UV-Kammern und Förderbänder.

Hoenle Adhesives GmbH
Stierstädter Str. 4
61449 Steinbach/Taunus
Germany

T. +49 6171 6202-0
F. +49 6171 6202-590

Managing Director:
Dr. Michael Peil

adhesivesystems@hoenle.com
www.hoenle.com

Sparkasse Fürstenfeldbruck
IBAN DE56 7005 3070 0031 1819 10
SWIFT-BIC BYLADEM 1FFB

Commerzbank AG
IBAN DE36 5008 0000 0430 0452 00
SWIFT-BIC DRESDEFFXXX

Registered Office: Steinbach/Taunus
HRB Bad Homburg Nr. 5113
VAT no. DE 114 19 65 56

ISO 9001
DE AEOC 128330



Um einen kontrollierten UV-Aushärtungsprozess zu gewährleisten, bietet Hoenle UV-Messgeräte an, darunter Hightech-Messgeräte und Sensoren, die die Lichtintensität und -dosierung präzise messen können.

In Erwartung der von der EU vorgegebenen Änderungen hinsichtlich der zulässigen Stoffe in Klebstoffen hat Hoenle beschlossen, sein aktuelles medizinisches Portfolio rigoros zu überarbeiten, um es zukunftssicher zu machen. Neben der Einhaltung der Vorschriften führen auch die Erfahrungen und Rückmeldungen unserer langjährigen Kunden zu einer wachsenden Liste unerwünschter Inhaltsstoffe. Unser aktualisiertes Klebstoffportfolio für die Medizintechnikbranche umfasst daher TPO-freie, IBOA-freie und insgesamt CMR-freie Produkte, die alle auf bewährten, langlebigen und etablierten Klebstoffen basieren, deren Qualität sich in verschiedenen medizinischen Anwendungen auf dem Markt bewährt hat. Dies ebnet den Weg für die Bereitstellung zukunftssicherer und nachhaltiger Klebstoffe unter Berücksichtigung aktueller Vorschriften und zu erwartender Änderungen. Wir sind daher zuversichtlich, auch weiterhin angepasste Lösungen anbieten zu können und uns in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden den anspruchsvollen Anforderungen des Marktes zu stellen.

ÜBER HOENLE ADHESIVES

Die Hoenle Adhesives GmbH (ehemals Panacol) ist als Teil des Geschäftsbereichs Adhesive Systems der Hoenle AG ein international tätiger Hersteller im Wachstumsmarkt für Industrieklebstoffe mit einer breiten Produktpalette von UV- über Struktur- bis hin zu leitfähigen Klebstoffen. Zusammen mit ihrer Muttergesellschaft Hoenle AG, dem weltweit führenden Anbieter von industrieller UV-Technologie, präsentiert sich die Hoenle Adhesives GmbH als zuverlässiger Systemanbieter von der Verklebung bis zur Aushärtung von Klebstoffen.



Bildunterschrift:

Ein orange fluoreszierender UV-Klebstoff, der die Schläuche verbindet, wird mit einer Hoenle Bluepoint LED ausgehärtet.

Foto: Hoenle

Hinweis: Das Bildmaterial darf nur in Verbindung mit der dazugehörigen Pressemitteilung veröffentlicht werden.