

Kontakt: Juliane Sieber
T. +49 6171 6202-580
Juliane.Sieber@hoenle.com

NEUES UV-HÄRTENDES CIPG FÜR ANSPRUCHSVOLLE ANWENDUNGEN IN DER AUTOMOBILINDUSTRIE

Flüssigdichtungen bieten eine sehr einfache und hochwirksame Abdichtung selbst komplexer dreidimensionaler Geometrien, die mit herkömmlichen festen oder gestanzten Dichtungen nicht zuverlässig abgedichtet werden können. Mit seiner UV-härtbaren Cured-In-Place-Gasket-Technologie (CIPG) stellt Hoenle ein blau fluoreszierendes Polyacrylat-Dichtungsmaterial vor, das speziell für Hochleistungselektronikgehäuse in Automobil- und E-Mobilitätsanwendungen entwickelt wurde: Vitralit® CIPG 60200. Das neue Produkt wird auf der Coiltech-Messe in Augsburg vorgestellt.

Fortschrittliches Materialkonzept für zuverlässige Dichtungsleistung

Vitralit® CIPG 60200, eine CMR-freie Polyacrylatformulierung, lässt sich mit Klebstoffdosierventilen und programmierbaren Robotern präzise dosieren. Dies gewährleistet eine exakte Raupengeometrie und eine hervorragende Dimensionsstabilität im unausgehärteten Zustand.

Die schnelle Aushärtung unter UV-Licht (LED bei 365 nm oder 405 nm oder Gasentladungslampen) ermöglicht kurze Zykluszeiten und eine sofortige Handhabungsfestigkeit. Die besten Aushärtungsergebnisse wurden mit einem Hoenle UVAPRINT 100 - 200 HPV-Aushärtungssystem erzielt, das eine schnelle und tackfreie Aushärtung ermöglicht.

Nach der Aushärtung gewährleistet Vitralit® CIPG 60200 eine zuverlässige Dichtheit der Verbindung bei Kompression und verhindert so wirksam das Austreten von Flüssigkeiten und Gasen. Selbst bei erhöhten Temperaturen behält die Dichtung eine hohe elastische Rückstellung. Ein Druckverformungsrest von nur 15 % nach 24 Stunden bei 150 °C (ASTM D395-B) belegt ihre starke Rückstellkraft und langfristige Dichtungsfähigkeit. Der Betriebstemperaturbereich reicht von -40 °C bis über 150 °C.

Chemische, thermische und mechanische Robustheit

Die ausgehärtete Dichtung weist eine hervorragende chemische Beständigkeit gegenüber typischen Medien im Automobilbereich auf, darunter Motoröl, Automatikgetriebeöl (ATF) und Wasser/Glykol-Gemische (50:50). Aufgrund seiner geringen Ausgasungseigenschaften eignet sich Vitralit® CIPG 60200 besonders für empfindliche elektronische Bauteile. Das Produkt ist UL 94 HB-kompatibel und erfüllt die geltenden Entflammbarkeitsnormen für polymere Werkstoffe.

Hoenle Adhesives GmbH
Stierstädter Str. 4
61449 Steinbach/Taunus
Germany

Managing Director:
Dr. Michael Peil

Sparkasse Fürstenfeldbruck
IBAN DE56 7005 3070 0031 1819 10
SWIFT-BIC BYLADEM 1FFB

Registered Office: Steinbach/Taunus
HRB Bad Homburg Nr. 5113
VAT no. DE 114 19 65 56

T. +49 6171 6202-0
F. +49 6171 6202-590

adhesivesystems@hoenle.com
www.hoenle.com

Commerzbank AG
IBAN DE36 5008 0000 0430 0452 00
SWIFT-BIC DRESDEFFXXX

ISO 9001
DE AEOC 128330



Dank seiner hohen Temperatur- und mechanischen Beständigkeit – sowohl unter statischer als auch unter dynamischer Belastung – stellt Vitralit® CIPG 60200 eine zuverlässige Alternative zu festen Dichtungen und FIPG-Systemen (RTV-Silikon) dar, insbesondere in anspruchsvollen Automobilumgebungen.

Entwickelt für komplexe Elektronikgehäuse

Dieses neue vielseitige Dichtungsmittel eignet sich ideal zum Abdichten von Gehäusen von:

- ECU (Electronic Control Units/Elektronische Steuergeräte)
- BDU (Battery Disconnect Units/Batterietrennvorrichtungen)
- OBC (On-Board Chargers/Bordladegeräte)
- CMC (Cell Module Controllers/ Zellmodulsteuerungen)

Vitralit® CIPG 60200 bietet nach der UV-Aushärtung sofortigen Schutz für empfindliche elektronische Baugruppen vor Staub, Feuchtigkeit und aggressiven Chemikalien.

Optimiert für MRO-Anwendungen

Neben den Leistungsvorteilen in der Serienfertigung wurde Vitralit® CIPG 60200 speziell für Wartungs-, Reparatur- und Überholungsszenarien (Maintenance, Repair and Overhaul/MRO) entwickelt. Im Gegensatz zu herkömmlichen Einwegdichtungen kann das ausgehärtete CIPG-Material nach der Demontage wiederverwendet werden, sodass Gehäuse geöffnet und wieder verschlossen werden können, ohne dass die Dichtung ausgetauscht werden muss. Dies reduziert die Servicekosten, minimiert den Abfall und verbessert die allgemeine Nachhaltigkeit des Systems.

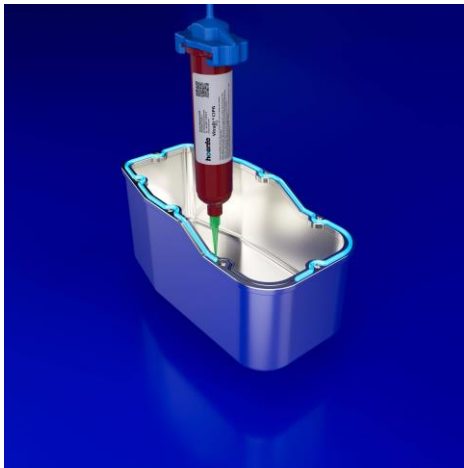
Mit seiner Kombination aus Prozesseffizienz, mechanischer Haltbarkeit, chemischer Beständigkeit und Wiederverwendbarkeit setzt das UV-härtende, blau fluoreszierende Polyacrylat Vitralit® CIPG 60200 von Hoenle einen neuen Maßstab für fortschrittliche Dichtungslösungen in der modernen Automobil- und E-Mobilitätselektronik.

Besuchen Sie uns vom 25. bis 26. März 2026 auf der Coiltech in Augsburg, an unserem Stand Nr. E08 in Halle 5!

ÜBER HOENLE ADHESIVES

Die Hoenle Adhesives GmbH (ehemals Panacol) ist als Teil des Geschäftsbereichs Adhesive Systems der Hoenle AG ein international tätiger Hersteller im Wachstumsmarkt für Industrieklebstoffe mit einer breiten Produktpalette von UV- über Struktur- bis hin zu leitfähigen Klebstoffen. Zusammen mit ihrer Muttergesellschaft Hoenle AG, dem weltweit führenden Anbieter von industrieller UV-Technologie,

präsentiert sich die Hoenle Adhesives GmbH als zuverlässiger Systemanbieter von der Verklebung bis zur Aushärtung von Klebstoffen.



Bildunterschrift:

Das UV-härtende CIPG Vitralit® CIPG 60200 wird auf eine 3D-Geometrie aufgetragen, um ein Metallgehäuse abzudichten.

Foto: Hoenle

Hinweis: Das Bildmaterial darf nur in Verbindung mit der dazugehörigen Pressemitteilung veröffentlicht werden.