

Kontakt: Juliane Sieber
T. +49 6171 6202-580
Juliane.Sieber@hoenle.com

NEUE KOMPAKTE LED-KÖPFE VON HOENLE

UV-Technologiehersteller Hoenle hat für sein LED-UV-Aushärtegerät bluepoint LED eco neue LED-Köpfe entwickelt. Die überarbeiteten LED-Köpfe vereinen deutlich höhere Leistung mit kompakteren Abmessungen und lassen sich problemlos an bestehende bluepoint LED eco-Geräte anschließen.

Die verbesserten LED-Köpfe des bluepoint LED eco sind noch kompakter: Mit einem Durchmesser von 12mm und einer Länge von nur etwa 55 mm – abhängig von der verwendeten Optik – eignen sie sich ideal für extrem beengte Einbausituationen bei gleichzeitig optimierter Wärmeableitung. Die kompakten neuen LED-Köpfe können nicht nur an vorhandene bluepoint LED eco-Geräte angeschlossen werden, sondern dienen auch als Drop-in-Lösung für andere gängige UV-Aushärtungssysteme mit denselben Abmessungen.

Mit Intensitäten von bis zu 20.000 mW/cm² sind die LED-Köpfe für die Wellenlängen 365, 385 und 405 nm verfügbar. Zusätzlich können sie mit einem 90°-Umlenkkopf ausgestattet werden, um eine effektive Bestrahlung schwer zugänglicher Bereiche zu ermöglichen oder um beengten Bauraum bestmöglich zu nutzen.

Die neuen Köpfe des LED-UV-Punktstrahlers können mit verschiedenen Optikaufsätzen ausgestattet werden, die Bestrahlungsflächen mit einem Durchmesser von ca. 3, 7, 10 oder 20 mm abdecken und sich damit sehr gut auf die individuelle Anwendung abstimmen lassen. Seit kurzem ergänzt die Optik 10x2 mm das Portfolio. Diese Linse projiziert maximale Intensität homogen auf einer Linie von circa 10 mm Länge, und ermöglicht so die optimale Bestrahlung schmaler Spalten. Ein klassisches Anwendungsbeispiel ist hier das Active Alignment. Weitere Anwendungen für den bluepoint LED eco umfassen die Aushärtung von Klebstoffen und Vergussmassen in den unterschiedlichsten Fertigungsprozessen, beispielsweise beim Verkleben von optischen Komponenten, bei der Nadelverklebung von Einwegspritzen, der Produktion von Glukosesensoren oder dem Fixieren und Vergießen elektronischer Bauteile.

Darüber hinaus bietet der Hoenle bluepoint LED eco eine verbesserte Maschinensicherheit. Das System lässt sich über eine integrierte Schnittstelle mit der Produktionsmaschine verbinden und verfügt über einen Signaleingang, der sicherstellt, dass die LEDs gemäß der aktuellen

Hoenle Adhesives GmbH
Stierstädter Str. 4
61449 Steinbach/Taunus
Germany

Managing Director:
Dr. Michael Peil

Sparkasse Fürstenfeldbruck
IBAN DE56 7005 3070 0031 1819 10
SWIFT-BIC BYLADEM 1FFB

Registered Office: Steinbach/Taunus
HRB Bad Homburg Nr. 5113
VAT no. DE 114 19 65 56

T. +49 6171 6202-0
F. +49 6171 6202-590

adhesivesystems@hoenle.com
www.hoenle.com

Commerzbank AG
IBAN DE36 5008 0000 0430 0452 00
SWIFT-BIC DRESDEFFXXX

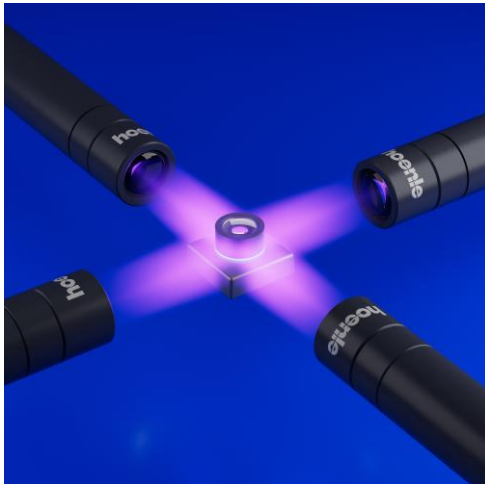
ISO 9001
DE AEOC 128330



Sicherheitsrichtlinien zuverlässig abgeschaltet werden. Dies ist insbesondere in vollautomatisierten Produktionslinien ein entscheidendes Sicherheitsmerkmal und sorgt für zuverlässigen Schutz des Bedienpersonals.

ÜBER HOENLE

Die Hoenle AG mit Sitz in Gilching bei München gehört seit ihrer Gründung 1976 zu den weltweit führenden Anbietern für industrielle UV-Technologie. Die Geschäftstätigkeit des börsennotierten UV-Unternehmens umfasst die Entwicklung, Produktion und den weltweiten Vertrieb insbesondere von UV-/LED-UV-Systemen und -Anlagen, UV-Strahlern und UV-Messtechnik. Die Business Unit Adhesive Systems ist spezialisiert auf die Herstellung industrieller Klebstoffe mit einem breiten Produktspektrum von UV-Klebstoffen über Strukturklebstoffe bis hin zu Leitklebstoffen, sowie dazu passende UV-Aushärtegeräte.



Bildunterschrift:

Die kompakten LED-UV-Köpfe der bluepoint LED eco eignen sich besonders für das Aushärten von Klebstoffen im Active Alignment

Foto: Hoenle

Hinweis: Das Bildmaterial darf nur in Verbindung mit der dazugehörigen Pressemitteilung veröffentlicht werden.