

## Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:  
**Juliane Sieber**

Tel.: +49 (0) 6171 6202-580  
juliane.sieber@panacol.de  
Stierstädter Str. 4  
61149 Steinbach/Taunus

Steinbach/Taunus, 27. Juli 2023

# Schnell härtender SMD-Klebstoff für punktgenaue Dosierungen

**Auf der BondExpo in Stuttgart stellt Panacol seinen neuen Klebstoff Structalit® 5604 vor. Dabei handelt es sich um einen äußerst schnell aushärtenden Klebstoff, der speziell für die Verklebung von SMDs auf Leiterplatten entwickelt wurde. Der Klebstoff basiert auf Epoxidharz und ist trotz seiner hohen Viskosität für das Auftragen im Jetverfahren geeignet.**

Structalit® 5604 ist ein einkomponentiger Epoxidharzklebstoff, der aufgrund seiner roten Farbe einen guten Kontrast zu grünem Leiterplattenmaterial aufweist. Dadurch kann die optische Inline-Kontrolle sichergestellt werden. Der einkomponentige Klebstoff kann mit Jetdispenser, klassischer Nadeldosierung oder im Siebdruckverfahren dosiert werden. Durch seine ideal eingestellte Viskosität und den hohen Thixotropieindex wird eine exzellente Dosiergeschwindigkeit, ein präzises Punktprofil und eine sehr gute Nasshaftung für den Aushärteprozess ermöglicht.

Die Aushärtung erfolgt thermisch innerhalb weniger Minuten, schon bei niedrigen Temperaturen. Structalit® 5604 übersteht kurzzeitig extreme Temperaturen von bis zu 270° C und eignet sich daher auch für Reflow-Lötprozesse.

Im ausgehärteten Zustand ist Structalit® 5604 besonders schockbeständig und haftet hervorragend auf FR4-Leiterplatten, auf Metallen sowie auf epoxidbasierten Mold-Materialien. Aufgrund seines hohen Glasübergangsbereichs von >115° C behält der Klebstoff auch bei erhöhten Temperaturen seine ausgezeichnete Haftfestigkeit und eignet sich deshalb besonders für die Fertigung elektronischer Baugruppen. Da Structalit® 5604 speziell für den Einsatz in der Elektronik entwickelt

## Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:  
**Juliane Sieber**

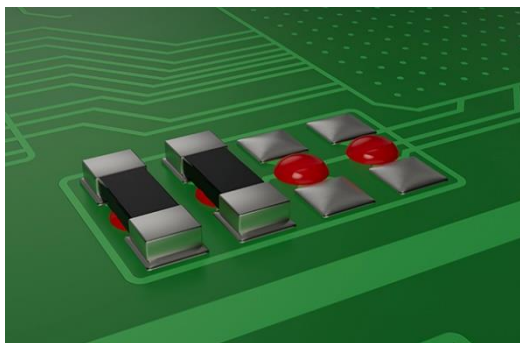
Tel.: +49 (0) 6171 6202-580  
juliane.sieber@panacol.de  
Stierstädter Str. 4  
61149 Steinbach/Taunus

wurde, besitzt er eine hohe Ionenreinheit und schützt somit optimal vor innerer Korrosion und Lokalelementbildung.

**Besuchen Sie uns vom 10. bis 13. Oktober 2023 auf der BondExpo in Stuttgart, Halle 5, Stand 5417!**

### Über Panacol

*Die Panacol-Elosol GmbH, ein Unternehmen der Hönle Gruppe, ist ein international agierender Anbieter im Wachstumsmarkt für industrielle Klebstoffe mit einem breiten Produktspektrum von UV-Klebstoffen über Strukturklebstoffe bis hin zu Leitklebstoffen. Zusammen mit der Dr. Hönle AG, Mutter der Hönle Gruppe und weltweit führender Anbieter für industrielle UV-Technologie, präsentiert sich die Panacol als verlässlicher Systemanbieter vom Kleben bis hin zum Aushärten der Klebstoffe.*



*Der rote Structalit® 5604 ist optimal zum Fixieren von SMDs und Elektronikbauteilen*

**Foto:** Panacol

**Hinweis:** Das Bildmaterial darf ausschließlich im Zusammenhang mit der zugehörigen Pressemitteilung veröffentlicht werden.

**Panacol-Elosol GmbH**  
Stierstädter Str. 4  
61449 Steinbach/Taunus  
Germany

**Geschäftsführer:**  
Florian Eulenhöfer

**Sitz der Gesellschaft:** Steinbach (Taunus)  
HRB Bad Homburg Nr. 5113  
USt.-Id.Nr. DE 114 19 65 56

**Sparkasse Fürstenfeldbruck**  
IBAN DE56 7005 3070 0031 1819 10  
SWIF-BIC BYLADEM 1FFB

**Tel.:** +49 (0)6171 6202-0  
**Fax:** +49 (0)6171 6202-590

**info@panacol.de**  
**www.panacol.de**

ISO 9001  
DE AEOC 128330



**Commerzbank AG**  
IBAN DE36 5008 0000 0430 0452 00  
SWIFT-BIC DRESDEFFXXX