

Kontakt: Claudia Bußmann
T. +49 8105 2083-216
claudia.bussmann@hoenle.com

Gilching, 16. September 2025

DR. HÖNLE AG GIBT NAMENSÄNDERUNG UND REBRANDING DER GRUPPE BEKANNT

Der UV-Spezialist Dr. Höhle AG vereint seine Unternehmensgruppe unter einer starken, zukunftsorientierten Marke: Sowohl die Tochtergesellschaften als auch die Muttergesellschaft firmieren künftig unter Hoenle – so wird die Dr. Höhle AG zur Hoenle AG. Dieser Schritt spiegelt die strategische Weiterentwicklung der Gruppe wider und sorgt für Klarheit in den internationalen Aktivitäten.

Hoenle ist seit vielen Jahren die Muttergesellschaft einer Gruppe von verschiedenen Industrie-Spezialisten für UV- und Klebstofftechnologien. Mit dem Kunden und den individuellen Anwendungen im Fokus sind die Tochtergesellschaften seit 2023 in drei Geschäftsbereiche gegliedert: Curing, Disinfection und Adhesive Systems.

Heute wird die Gruppe unter einer gemeinsamen **Unternehmensmarke** vereint – begleitet von einem **neuen Corporate Design** und einer **neuen Website**. Diese Veränderung bündelt das über viele Jahre gewachsene Know-how der Gruppe unter einem Dach und trägt mit klarer Kundenorientierung zur globalen strategischen Weiterentwicklung des Unternehmens bei. „Wir freuen uns, unsere neue Identität erstmals auf der Labelexpo Europe zu präsentieren – einer sehr wichtigen Messe für unsere Business Unit Curing“, sagt Dr. Markus Arendt, CEO von Hoenle. „Es ist mehr als nur ein neues Design – es ist der visuelle Ausdruck unserer Zukunft als weltweit führender Spezialist für industrielle UV-Technologie. Unser Wissen, unsere Innovationskraft und unsere klare Kundenorientierung stellen die Weichen für nachhaltiges Wachstum.“

Auf der Labelexpo Europe in Barcelona werden die bisher als PrintConcept UV-Systeme GmbH und Eltosch-Grafix bekannten Töchter ihre jüngsten Entwicklungen erstmals unter dem Namen Hoenle präsentieren – wenige Tage später ist Hoenle auf der Fachpack in Nürnberg vertreten, gemeinsam mit seinen Spezialisten für Curing und UV-Entkeimung, vormals Sterilsystems GmbH und UV Technik Speziallampen GmbH.

Die vollständig neu gestaltete Website unter www.hoenle.com bietet Besuchern ein modernes, benutzerfreundliches Design sowie klar strukturierte Inhalte. Sie präsentiert das weltweit größte

Portfolio an UV-Systemen, -Lösungen und -Komponenten für Anwendungen in den Bereichen Aushärtung, Entkeimung und Klebe-Technologien, die industrielle Hightech-Prozesse vorantreiben und nachhaltigen Mehrwert für Technik, Menschen und Umwelt schaffen. Das Engagement der Gruppe, stets die passende Lösung für die individuellen Bedürfnisse der Kunden bereitzustellen, bleibt unverändert bestehen.

Bild: Hoenle



Hinweis: Das fotografische Material darf nur im Zusammenhang mit der zugehörigen Pressemitteilung veröffentlicht werden.

Über Hoenle:

Die Hoenle AG ist die Muttergesellschaft einer Gruppe von UV-Spezialisten und einer der weltweit führenden Anbieter von Industrie-Klebstoffen und UV-Technologie. Das börsennotierte Unternehmen hat seinen Sitz in Gilching/München und entwickelt, produziert sowie vertreibt weltweit UV-/LED-UV-Systeme und -Anlagen, UV-Lampen und UV-Messtechnik für verschiedene Anwendungsbereiche. Das Geschäft ist in drei Geschäftsbereiche gegliedert:

Die **Business Unit Curing** entwickelt, produziert und vertreibt Härtings- und Trocknungstechnologien für industrielle Druck-, Beschichtungs- und Lackieranwendungen. Das Produktportfolio umfasst Systeme und Lösungen auf Basis von UV, LED-UV, IR/Heißluft sowie Peripheriegeräte und inertisierte UV-Systeme.

Die **Business Unit Disinfection** bietet Systemlösungen zur Entkeimung von Luft, Wasser und Oberflächen mit UVC- und Xenon-Pulslampen sowie mikrobiologische Analysen, die beispielsweise in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden. Eine eigene Lampenproduktion liefert kundenspezifische Lampen.

Die **Business Unit Adhesive Systems** umfasst Lösungen für Klebeanwendungen in industriellen Fertigungsprozessen. Dazu gehören Klebstoffe und Dichtstoffe sowie passende UV- und LED-UV-Aushärtungsgeräte.

Neben **internationalen Tochtergesellschaften** in China, Korea, Frankreich, Großbritannien, Österreich, Malta und den USA sowie einer Vertriebsniederlassung in Italien verfügt die Gruppe über ein **dichtes Netzwerk von Vertriebspartnern** weltweit.

Ein **umfassendes Serviceangebot**, bestehend aus weltweit stationierten Servicetechnikern, dezentralen Ersatzteillagern und der Möglichkeit eines Augmented-Reality-basierten Fernservices, stellt sicher, dass die Produktionsprozesse der Kunden nachhaltig gesichert werden.