

1K-STRUCTALIT®

Beachten Sie vor der Verarbeitung die Hinweise unseres Daten- und Sicherheitsdatenblattes.

PRODUKT BESCHREIBUNG

1-komponentige Structalit® Produkte sind Epoxid-Produkte, die thermisch ausgehärtet werden können.

VORBEREITUNG

Kühlgelagerte Klebstoffe sollten vor dem Auftrag auf Raumtemperatur konditioniert werden.

Die Füge Teile sollten frei von Verunreinigungen wie Fett, Öl und Staub sein, um eine optimale Verbundfestigkeit zu erreichen. Als Reinigungsmittel kann Isopropanol verwendet werden. Zudem sollten auch die Füge Teile auf Raumtemperatur konditioniert werden, falls sie kühl gelagert waren.

VERARBEITUNG

Die Dosierung kann, je nach Anwendungsgebiet, direkt aus dem Originalgebinde oder nach Überführung in eine Dosieranlage erfolgen.

Die produktspezifische Verarbeitungszeit bei Raumtemperatur kann dem technischen Datenblatt entnommen werden.

Die Aushärtung der 1-komponentigen Structalit® Produkte erfolgt durch Zufuhr von Wärme. Wird eine zu niedrige Aushärtetemperatur oder -zeit verwendet, kann dies zu einer unvollständigen Aushärtung des Klebstoffs führen. Als Richtwert für die Aushärtezeiten des reinen Klebstoffs bei bestimmten Temperaturen, sind Werte im technischen Datenblatt angegeben. Die Aufheizzeit der Füge Teile muss zur Aushärtezeit hinzugerechnet werden. Des Weiteren kann die Aushärtezeit durch die Klebstoffmenge und Schichtdicke beeinflusst werden.

LAGERUNG

Lagern Sie die gelieferten Klebstoffe gemäß den im technischen Datenblatt angegebenden Temperaturen. Kühl gelagerte Klebstoffe und Füge Teile müssen vor der Verarbeitung auf Raumtemperatur konditioniert werden. Häufiger Temperaturwechsel kann dem Klebstoff ebenso schaden, wie häufiges Öffnen und Schließen des Gebindes.

ENTSORGUNG

Gebrauchte Reinigungstücher, Gebinde und Klebstoffreste gehören in unausgehärteter Form in den Sondermüll. Sie können in einem geschlossenen Behälter gesammelt werden. Ausgehärtet können sie als Hausmüll entsorgt werden.

KONTAKT

Hoenle Adhesives GmbH | Stierstädter Straße 4 | 61449 Steinbach | Deutschland
T: +49 6171 6202-0 | adhesivesystems@hoenle.com

Für regionalen Vertrieb und technischen Support konsultieren Sie bitte unser Kontaktformular:
<https://www.hoenle.com/contact>.