

## 2K-STRUCTALIT®

Beachten Sie vor der Verarbeitung die Hinweise unseres Daten- und Sicherheitsdatenblattes.

### PRODUKT BESCHREIBUNG

**2-komponentige Structalit® Produkte sind Epoxid-Produkte, die bei Raumtemperatur und erhöhter Temperatur ausgehärtet werden können.**

### VORBEREITUNG

Kühlgelagerte Klebstoffe sollten vor dem Auftrag auf Raumtemperatur konditioniert werden.

Die Füge­teile sollten frei von Verunreinigungen wie Fett, Öl und Staub sein, um eine optimale Verbundfestigkeit zu erreichen. Als Reinigungsmittel kann Isopropanol verwendet werden. Zudem sollten auch die Füge­teile auf Raumtemperatur konditioniert werden, falls sie kühl gelagert waren.

### VERARBEITUNG

Für die Aushärtung müssen die zwei Komponenten gemischt werden.

Einige der Produkte sind in 50 ml Doppelkammerkartuschen erhältlich und können mit statischen Mischrohren und einer Dosierpistole gemischt und dosiert werden. Dabei sollte zunächst eine ausgedrückte Klebstoffraupe in der Länge eines Mischrohrs verworfen werden, da diese noch nicht optimal gemischt sein kann.

Für größere Dosiermengen sind die Komponenten einzeln in Dosen und Fässern erhältlich. Diese können entweder in eine automatische Dosieranlage integriert werden oder manuell im angegebenen Mischungsverhältnis eingewogen und gemischt werden.

Bei größeren Mischansätzen kann es aufgrund der exothermen Reaktion zu einer starken Wärmeentwicklung kommen. Deshalb sollte im Zweifel die Ansatzgröße auf mehrere Portionen verteilt werden.

Nach dem Mischen der Produkte ist die im technischen Datenblatt angegebene Topfzeit zu beachten.

Im technischen Datenblatt sind jeweils Richtwerte für die Aushärtezeit des gemischten Klebstoffs angegeben. Die tatsächliche Aushärtezeit in der Anwendung hängt dabei von Faktoren wie Temperatur, Menge und Mischgüte ab.

### LAGERUNG

Lagern Sie die gelieferten Klebstoffe gemäß den im technischen Datenblatt angebenen Temperaturen. Kühl gelagerte Klebstoffe und Füge­teile müssen vor der Verarbeitung auf Raumtemperatur konditioniert werden. Häufiger Temperaturwechsel kann dem Klebstoff ebenso schaden, wie häufiges Öffnen und Schließen des Gebindes.

### ENTSORGUNG

Ausgehärtete Klebstoffreste können im Hausmüll entsorgt werden. Gebrauchte Reinigungstücher, Gebinde und Klebstoffreste in unausgehärteter Form gehören in den Sondermüll.

# VERARBEITUNGSHINWEISE



## 2K-STRUCTALIT®

Beachten Sie vor der Verarbeitung die Hinweise unseres Daten- und Sicherheitsdatenblattes.

### KONTAKT

Hoenle Adhesives GmbH | Stierstädter Straße 4 | 61449 Steinbach | Deutschland  
T: +49 6171 6202-0 | adhesivesystems@hoenle.com

Für regionalen Vertrieb und technischen Support konsultieren Sie bitte unser Kontaktformular:  
<https://www.hoenle.com/contact>.