LED CUBE 100 IC | LED CUBE 350 IC

LED-UV-BESTRAHLUNGSKAMMERN

EIGENSCHAFTEN

- Bestrahlungsstärke bis zu 5.000 mW/cm²
- Wellenlängen: 365, 385, 395, 405 und 460 nm
- Nutzbarer Bestrahlungsraum ca. 350 x 350 x 320 mm bzw. ca. 180 x 180 x 180 mm (HxBxT)
- Intelligente Verknüpfung von Türe und LEDs

VORTEILE

- Homogene Bestrahlung
- Geeignet für temperatur-empfindlicheMaterialien
- Keine Aufwärm- oder Standby-Zeit
- Einfaches Austauschen von Strahlerteilen unterschiedlicher Wellenlängen

LED CUBE 100 IC | LED CUBE 350 IC

Der LED Cube IC ist eine LED-UV-Bestrahlungskammer für die Verwendung im Labor oder bei der Handfertigung.

IHR NUTZEN

- Flexibel für vielfältige Anwendungen: durch den Einsatz unterschiedlicher LED-Strahlerteile lassen sich das Emissionsspektrum und die Bestrahlungsstärke anpassen
- Hochintensive und homogene Lichtverteilung im Kammerinnenraum: spezielle Anordnung der LEDs, elektronische Leistungsregelung, reflektierende Innenwandstruktur und optimierte Reflektoren des UV-Moduls
- Prozesssicherheit: LED-Ausfall-Erkennung sowie umfangreiche Überwachungsfunktionen

ANWENDUNGSBEREICHE

- Klebstoff- und Vergußmassenaushärtung von Komponenten im elektronischen, optischen und medizintechnischen Bereich
- Hochintensive UV-Bestrahlung für den chemischen, biologischen und pharmazeutischen Bereich

ARBEITSSICHERHEIT

Das Sicherheitssystem des LED Cube IC schützt das Bedienpersonal zuverlässig vor UV-Strahlung. Tür und LEDs sind logisch miteinander verknüpft: wird die Tür im Betrieb geöffnet, schalten die LEDs sofort aus.

ANSTEUERUNG UND VERSORGUNG

Die Versorgung und Ansteuerung des LED Cube IC erfolgt über die LED powerdrive IC Steuerung.

- Plug&Play-Lösung
- Automatische Erkennung des angeschlossenen LED-Spots
- Am Display auf einen Blick ablesbar: Betriebszustände, Temperatur der LEDs, Bestrahlungszeiten
- Die Belichtung kann über die Folientastatur oder Fußschalter ausgelöst werden
- Erfassung der Betriebsstunden des LED-Strahlerteils und der Steuereinheit.
- Weitere Informationen und Einstellungen im Service-Menü

VORTEILE DER LED-TECHNOLOGIE

- Wartungsarm dank typischerweise mehr als 20.000 Stunden Lebensdauer
- Keine Aufwärmzeit, sofortige Einsatzbereitschaft
- Keine IR-Strahlung und minimalster Temperatureintrag für temperaturempfindliche Materialien

FACTS & FIGURES

Type	LED Cube 100 IC					LED Cube 350 IC				
Nutzbarer Bestrahlungsraum (HxBxT)	ca. 180 x 180 x 180 mm					ca. 320 x 350 x 350 mm				
Wellenlängen in nm	365	385	395	405	460	365	385	395	405	460
typ. Intensität in mW/cm²										
LED Spot 100 HP IC	2.200*	3.000*	3.500*	4.000*	5.000**					
LED Spot 100 IC	1.100*	1.500*	1.700*	2.000*	2.500**					
LED Spot 200 HP IC						2.200*	3.000*	3.500*	4.000*	5.000**
Kühlung	Luftkühlung (für Dauerbetrieb geeignet)									
Versorgung LED Powerdrive IC	115 – 230 V, 50 – 60 Hz									
Elektrische LED-Leistung einstellbar	von 10% bis 100% in 1%-Schritten									
Timer Einstellbereich (in Sekunden)	sequenziell von 0,01 - 9999 Sek., geeignet für den Dauerbetrieb									
Eingangsstrom max.	5,0 A									

* gemessen mit Hoenle LED-Flächensensor für UV Meter, Abstand 0 mm
** gemessen mit Hoenle VIS-Flächensensor für UV Meter, Abstand 0 mm

Hoenle AG
Nicolaus-Otto-Str. 2
82205 Gilching
Germany

Telefon: +49 8105 2083-0
equipment@hoenle.com

www.hoenle.com

Alle technischen und prozessrelevanten Angaben sind von der Anwendung abhängig und können von den hier angegebenen Daten abweichen. Technische Änderungen vorbehalten. © Copyright Hoenle AG. Stand 12/25