

Kontakt: Claudia Bußmann
T. +49 8105 2083-216
claudia.bussmann@hoenle.com

Gilching, 16. Februar 2026

UV-HÄRTUNGSTECHNOLOGIE AUS DEUTSCHLAND TRIFFT AUF SCHWEIZER COATING-LÖSUNGEN AUF DER GULF PRINT & PACK

Die Business Unit Curing von Hoenle präsentiert auf der Gulf Print & Pack 2026 in Dubai ihre Systeme zur Härtung und Trocknung. Als Entwicklungs- und Lösungspartner für die Druck- und Verpackungsindustrie stellt der deutsche UV-Technologiespezialist Hoenle gemeinsam mit dem Schweizer Beschichtungsexperten Mondula seine neuesten innovativen und smarten Härtungssysteme vor.

Seit Jahrzehnten ist Hoenle ein verlässlicher Partner der Druckindustrie. Die **maßgeschneiderten Härtungs- und Trocknungssysteme** des Unternehmens sind weltweit in unterschiedlichsten Druckmaschinen im Einsatz. In Dubai zeigt Hoenle eine Auswahl seiner konventionellen UV- und LED-UV-Härtungssysteme, darunter das bewährte **JetCure UV** sowie die leistungsstarke **LED Powerline**, die je nach Anwendung und Maschinenumgebung individuell an Kundenanforderungen angepasst werden können. Das Portfolio von Hoenle ist breit gefächert und vielseitig: Inert-UV-, Infrarot- oder Excimer-Lösungen, Puderbestäubungssysteme sowie UV-Messtechnik runden das gesamte Spektrum für Trocknungs- und Härtungsprozesse in Druck-, Beschichtungs- und Convertinganwendungen ab.

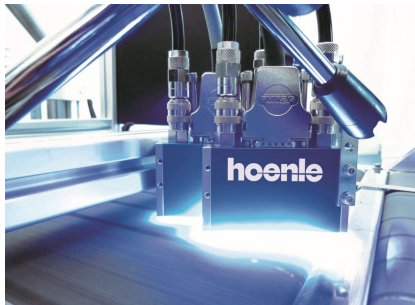
Getreu dem Ansatz intelligenter Prozesslösungen wird zudem das neue und einzigartige **UV-Dosismesssystem UV Scan MACS** mit patentierter Messtechnologie präsentiert. Dieses System dient der Messung der UV-Dosis in der Maschine und liefert präzise sowie reproduzierbare Ergebnisse. UV Scan MACS kann in den meisten UV-Anwendungen eingesetzt werden, beispielsweise im Bogen- oder Rollenoffsetdruck. Es vereint höchste Präzision mit maximaler Benutzerfreundlichkeit und sorgt so für Prozesssicherheit und Produktqualität.

Gemeinsam mit Mondula unterstreicht Hoenle seinen partnerschaftlichen Ansatz und sein umfassendes Lösungsangebot. Beide Unternehmen eint das Ziel, der Druck- und Verpackungsindustrie passgenaue, individuelle Lösungen anzubieten.

Treffen Sie die Experten auf der **Gulf Print & Pack in Dubai, Stand L6** vom 31. März bis 02. April 2026.

Fotos: Hoenle

LED Powerline für effiziente Härtung



UV Scan MACS für die UV-Dosismessung



Hinweis: Das Bildmaterial darf ausschließlich im Zusammenhang mit der dazugehörigen Pressemitteilung veröffentlicht werden.

Über Hoenle:

Die Hoenle AG ist die Muttergesellschaft einer Unternehmensgruppe von UV-Spezialisten und zählt zu den weltweit führenden Anbietern von industriellen Klebstoffen und UV-Technologie. Das börsennotierte Unternehmen mit Sitz in Gilching bei München entwickelt, produziert und vertreibt weltweit UV-/LED-UV-Systeme und -Anlagen, UV-Lampen sowie UV-Messtechnik für unterschiedlichste Anwendungsbereiche. Das Geschäft ist in drei Business Units gegliedert:

Die **Business Unit Curing** entwickelt, produziert und vertreibt Härtungs- und Trocknungstechnologien für industrielle Druck-, Converting- und Beschichtungsanwendungen. Das Produktportfolio umfasst Systeme und Lösungen auf Basis von UV, LED-UV, IR/Heißluft und Excimer sowie Inert-UV-Systeme und entsprechendes Peripherie-Equipment.

Die **Business Unit Disinfection** bietet Systemlösungen zur Entkeimung von Luft, Wasser und Oberflächen mittels UVC- und Xenon-Blitzlicht-Technologie sowie mikrobiologische Analysen, die beispielsweise in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden. Eine unternehmenseigene Lampenfertigung stellt kundenspezifische Lampen her.

Die **Business Unit Adhesive Systems** umfasst Lösungen für Klebeanwendungen in industriellen Fertigungsprozessen. Dazu gehören Kleb- und Dichtstoffe sowie passende UV- und LED-UV-Härtungsgeräte.

Neben **internationalen Tochtergesellschaften** in China, Korea, Frankreich, Großbritannien, Österreich, Malta und den USA sowie einem Vertriebsbüro in Italien verfügt die Unternehmensgruppe weltweit über ein **dichtes Netz an Vertriebspartnern**.

Ein **umfassendes Serviceangebot** – bestehend aus weltweit stationierten Servicetechnikern, dezentralen Ersatzteillagern und der Möglichkeit eines Augmented-Reality-gestützten Remote-Services – sorgt dafür, dass die Produktionsprozesse der Kunden nachhaltig sichergestellt sind.