

Kontakt: Claudia Bußmann
T. +49 8105 2083-216
claudia.bussmann@hoenle.com

Gilching, April 2026

LICHT ALS WERKZEUG: 50 JAHRE HOENLE AG UND 225 JAHRE UV-STRAHLUNG

Im Jahr 1801 entdeckte der Physiker und Naturforscher Johann Wilhelm Ritter in Jena die ultraviolette Strahlung. Eine Erkenntnis, die er selbst kaum zu deuten wusste, die aber mit ihrer besonders starken photochemischen Wirkung die naturwissenschaftliche Welt für immer verändern sollte.

225 Jahre später blickt das bayerische Technologieunternehmen Hoenle AG auf ihr 50-jähriges Bestehen: ein Jubiläum, das zeigt, wie aus einem physikalischen Phänomen eine industrielle Schlüsseltechnologie wurde.

Von der Vision zur Weltmarktstellung

Gegründet 1976 im Großraum München von Prof. Dr. Karl Hönle und Dr. Günter Schmid mit dem Ziel, innovative Bestrahlungslösungen für Industrie und Medizin zu entwickeln, ist Hoenle heute einer der international führenden Anbieter von industrieller UV-Technologie und Klebstoffsystemen. Vom Mittelständler mit regionaler Verankerung zum global agierenden Technologiekonzern: diese Transformation vollzog sich dank einer konsequenten Ausrichtung auf Innovation und Wachstum als strategischem Kern.

„UV-Licht ist unsichtbar, aber seine Wirkung ist es nicht. Wir machen diese Wirkung präzise steuerbar, reproduzierbar und wirtschaftlich nutzbar. Das war 1976 die Idee unserer Gründer, die unser Handeln auch heute noch bestimmt. Gemeinsam mit unseren Kunden entwickeln wir Lösungen, die industrielle Hightech-Prozesse vorantreiben und nachhaltige Werte für Technik, Mensch und Umwelt schaffen“, so Dr. Franz Richter, CEO der Hoenle AG.

UV Technologie wird in industriellen Fertigungsprozessen für die lösemittelfreie Trocknung und Härtung von Klebstoffen, Lacken und Farben sowie für die chemiefreie Entkeimung von Oberflächen, Luft und Wasser genutzt. Dabei ist diese Technologie unschlagbar effizient und nachhaltig.

Fünf Jahrzehnte technologischer Kontinuität

Was Hoenle einzigartig macht, ist die Tiefe des eigenen Know-hows entlang der gesamten UV-Wertschöpfungskette: von Komponenten wie UV-Lampen über die Systemintegration bis hin zu applikationsspezifischen Klebstoffsystemen, die UV-Technologie als Aushärtemechanismus nutzen. Diese vertikale Kompetenz hat das Unternehmen über Jahrzehnte aufgebaut, und sie erweist sich gerade in Zeiten wirtschaftlichen Wandels als entscheidender Vorteil. Die Entwicklung von hocheffizienter LED-UV Kompetenz bei Hoenle ist nur einer von vielen elementaren Bausteinen.

Ob in der Elektronikfertigung, im Automotive-Bereich, in der Medizintechnik, der Halbleiterindustrie oder der Displayproduktion: Überall dort, wo Präzision, Geschwindigkeit und Prozesssicherheit gefragt sind, finden sich UV-Systeme von Hoenle. Die Kombination aus Hardware, Verbrauchsmaterialien und Engineering-Kompetenz sichert dem Unternehmen eine Resilienz, die reine Komponentenanbieter nicht erreichen können.

Globale Präsenz, lokale Kompetenz

Besonders in Zeiten von geopolitischer Unsicherheit und strukturellem Wandel setzt Hoenle auf Kundennähe und Innovation als Fundament künftiger Wettbewerbsfähigkeit.

Dabei profitiert das Unternehmen von Megatrends, die UV-Technologie strukturell begünstigen. Die Miniaturisierung in der Elektronik, die Umstellung auf emissionsarme Produktionsverfahren sowie die wachsende Nachfrage nach rückstandsfreier, schnell aushärtender Füge- und chemiefreier Entkeimung spielen direkt in das Portfolio von Hoenle ein. So wird auch in Zukunft ein großer Beitrag zu effizienten und nachhaltigen industriellen Fertigungsprozessen aus dem Hause Hoenle in Gilching bei München geleistet werden.



Bildunterschrift: Hoenle Hauptsitz in Gilching bei München

Foto: Hoenle

Hinweis: Das Bildmaterial darf ausschließlich im Zusammenhang mit der zugehörigen Pressemitteilung veröffentlicht werden.

Über Hoenle:

Die Hoenle AG ist die Muttergesellschaft einer Gruppe von UV-Spezialisten und zählt zu den weltweit führenden Anbietern industrieller Klebstoffe und UV-Technologie. Das börsennotierte Unternehmen mit Sitz in Gilching bei München entwickelt, produziert und vertreibt weltweit UV-/LED-UV-Systeme und -Anlagen, UV-Lampen sowie UV-Messtechnik für unterschiedlichste Anwendungsfelder. Die Geschäftsaktivitäten sind in drei Bereiche gegliedert:

Die **Business Unit Curing** entwickelt, produziert und vertreibt Härtings- und Trocknungstechnologien für industrielle Druck-, Converting- und Beschichtungsanwendungen. Das Produktportfolio umfasst Systeme und Lösungen auf Basis von UV-, LED-UV-, IR-/Heißluft- sowie Inert-UV-Technologie einschließlich entsprechender Peripheriegeräte, z.B. UV Messtechnik.

Die **Business Unit Disinfection** bietet Systemlösungen zur Entkeimung von Luft, Wasser und Oberflächen mittels UVC- und Xenon-Blitzlicht sowie mikrobiologische Analysen, die beispielsweise in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden. Eine unternehmenseigene Lampenfertigung liefert kundenspezifische Lampenlösungen.

Die **Business Unit Adhesive Systems** umfasst Lösungen für Klebeanwendungen in industriellen Fertigungsprozessen. Dazu gehören Klebstoffe und Dichtstoffe sowie passende UV- und LED-UV-Härtungsgeräte.

Neben **internationalen Tochtergesellschaften** in China, Korea, Frankreich, Großbritannien, Österreich, Malta und den USA sowie einem Vertriebsbüro in Italien verfügt die Unternehmensgruppe über ein **dichtes weltweites Netzwerk an Vertriebspartnern**.

Ein **umfassendes Serviceangebot** mit weltweit eingesetzten Servicetechnikern, dezentralen Ersatzteillagern sowie der Möglichkeit eines Augmented-Reality-basierten Remote-Service stellt nachhaltig die Produktionsprozesse der Kunden sicher.