

Kontakt: Claudia Bußmann
T. +49 8105 2083-216
claudia.bussmann@hoenle.com

Gilching, 20.07.2026

HOENLE ERWEITERT UV SCAN MACS DOSISMESSSYSTEM UM LED-STREIFEN

Neue Messstreifen bringen die patentierte Phosphoreszenz-Technologie erstmals in LED-UV-Anwendungen und ermöglichen die präzise Dosismessung für Wellenlängen von 365 bis 395 nm.

Die Hoenle AG, führender Anbieter industrieller UV-Technologie mit Sitz in Gilching bei München, erweitert ihr UV-Dosismesssystem UV Scan MACS um eine neue Streifenvariante speziell für LED-UV-Systeme: die macsStrips 950 LED. Damit steht Anwendern von LED-UV-Härtungssystemen erstmals die gleiche präzise Messtechnologie zur Verfügung, die sich bei UV Scan MACS für konventionelle Quecksilberdampflampen im Dosisbereich von 20 – 700 mJ/cm² bereits etabliert hat.

UV Scan MACS wurde von Hoenle gemeinsam mit dem Technologiepartner PRUUVe entwickelt und gilt als weltweit erstes UV-Dosimetriesystem auf Basis verzögerter Phosphoreszenz. Es ersetzt klassische Farbumschlags-Indikatorstreifen, die für ihre Empfindlichkeit gegenüber Lagerbedingungen bekannt sind und dadurch schon vor dem Einsatz unbrauchbar werden oder unbemerkt falsche Messwerte liefern können. Das System besteht aus zwei Komponenten: der Ausleseinheit macsReader und dem selbstklebenden, flexiblen Sensorstreifen macsStrips.

Speziell entwickelt für LED-UV-Lichtquellen

Die neuen macsStrips 950 LED sind gezielt auf die in der Praxis gängigen LED-Wellenlängen 365, 385 und 395 nm abgestimmt und decken einen Dosisbereich von 60 bis 950 mJ/cm² ab. Damit lässt sich die von einer LED-UV-Anlage tatsächlich abgegebene Dosis direkt auf dem Substrat erfassen – ein Vorteil, der bei LED-Systemen besonders zum Tragen kommt: Der substratbasierte Messansatz erlaubt eine lokale Bewertung einzelner Bereiche innerhalb eines UV-LED-Arrays und macht so Intensitätsunterschiede sichtbar, die pauschale Messmethoden nicht erfassen.

Grundlage der Messung ist ein patentiertes Prinzip der verzögerten Phosphoreszenz: Jeder Streifen wird vor dem Einsatz individuell kalibriert, wodurch Schwankungen durch Produktion oder Lagerung zuverlässig ausgeglichen werden. Während der eigentlichen Messung nimmt der Streifen einen Teil der zuvor kalibrierten Referenzdosis auf; aus der Differenz berechnet der macsReader die tatsächlich applizierte UV-Dosis. Reproduzierbar und unabhängig vom Zeitpunkt der Messung.

Hohe Lagerstabilität und Vergleichbarkeit zum Industriestandard

Anders als herkömmliche Farbumschlagsstreifen benötigen macsStrips keine Kühlung und sind unempfindlich gegenüber Umgebungslicht und Luftfeuchtigkeit: Bei gängigen Raumbedingungen bleiben sie mehr als zwölf Monate lagerfähig. Vergleichsmessungen belegen zudem eine lineare 1:1-Korrelation der UV-A/B/C-Werte mit dem etablierten Industriestandard Power Puck II, und das bei

deutlich geringerem Platzbedarf. So lassen sich macsStrips auch dort einsetzen, wo der Power Puck II aus Bauraumgründen an seine Grenzen stößt, etwa in Druck- und Beschichtungsanwendungen und auch auf 3D-Oberflächen..

Daten bleiben offline

Der macsReader speichert bis zu 2.000 Messungen lokal auf dem Gerät, ganz ohne Smartphone- oder Cloud-Anbindung. Für die weitere Auswertung lassen sich die Daten per USB als CSV-Datei exportieren. Anwender profitieren damit von einer Lösung, die Datenschutz, Unabhängigkeit und einfache Handhabung im Produktionsalltag vereint.

Die macsStrips 950 LED sind ab sofort verfügbar und ergänzen das bestehende UV Scan MACS Portfolio. Weitere Informationen zum System sowie technische Unterlagen finden Interessenten unter www.hoenle.com/de/produkte-loesungen/produkt-kategorien/prozessueberwachung/uv-scan-macs



Bildunterschrift: Hoenle UV Scan MACS Dosismesssystem mit neuen LED Streifen

Foto: Hoenle

Hinweis: Das Bildmaterial darf ausschließlich im Zusammenhang mit der zugehörigen Pressemitteilung veröffentlicht werden.

Über Hoenle:

Die Hoenle AG ist die Muttergesellschaft einer Gruppe von UV-Spezialisten und zählt zu den weltweit führenden Anbietern industrieller Klebstoffe und UV-Technologie. Das börsennotierte Unternehmen mit Sitz in Gilching bei München entwickelt, produziert und vertreibt weltweit UV-/LED-UV-Systeme und -Anlagen, UV-Lampen sowie UV-Messtechnik für unterschiedlichste Anwendungsfelder. Die Geschäftsaktivitäten sind in drei Bereiche gegliedert:

Die **Business Unit Curing** entwickelt, produziert und vertreibt Härtings- und Trocknungstechnologien für industrielle Druck-, Converting- und Beschichtungsanwendungen. Das

Produktportfolio umfasst Systeme und Lösungen auf Basis von UV-, LED-UV-, IR-/Heißluft- sowie Inert-UV-Technologie einschließlich entsprechender Peripheriegeräte, z.B. UV Messtechnik.

Die **Business Unit Disinfection** bietet Systemlösungen zur Entkeimung von Luft, Wasser und Oberflächen mittels UVC- und Xenon-Blitzlicht sowie mikrobiologische Analysen, die beispielsweise in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden. Eine unternehmenseigene Lampenfertigung liefert kundenspezifische Lampenlösungen.

Die **Business Unit Adhesive Systems** umfasst Lösungen für Klebeanwendungen in industriellen Fertigungsprozessen. Dazu gehören Klebstoffe und Dichtstoffe sowie passende UV- und LED-UV-Härtungsgeräte.

Neben **internationalen Tochtergesellschaften** in China, Korea, Frankreich, Großbritannien, Österreich, Malta und den USA sowie einem Vertriebsbüro in Italien verfügt die Unternehmensgruppe über ein **dichtes weltweites Netzwerk an Vertriebspartnern**.

Ein **umfassendes Serviceangebot** mit weltweit eingesetzten Servicetechnikern, dezentralen Ersatzteillagern sowie der Möglichkeit eines Augmented-Reality-basierten Remote-Service stellt nachhaltig die Produktionsprozesse der Kunden sicher.