

UV-PHOTOLYSE MOLEKULARE TRANSFORMATION

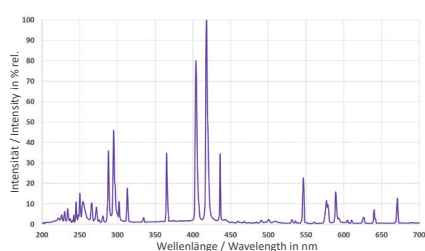
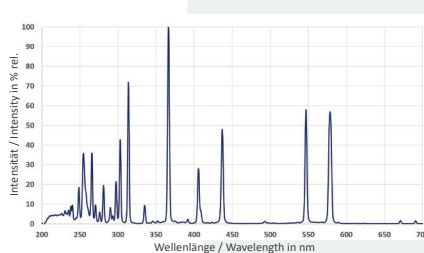
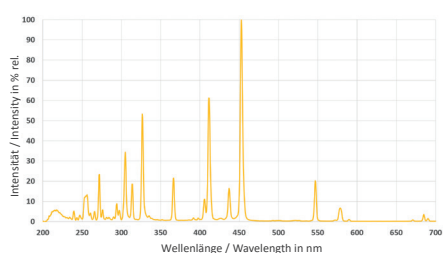
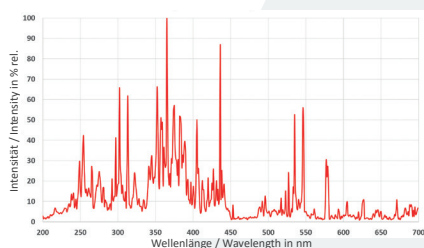
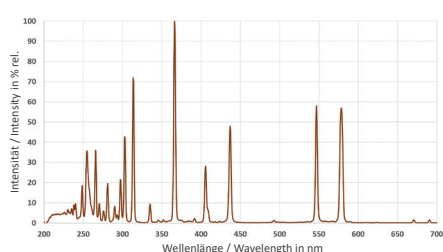
Individuell entwickelt für Ihren Mehrwert:

UV-Photoreaktoren
UV-Lampen und Zubehör
Photochemische Anwendungen
Chemische Anlagen
Industrielle Anwendungen

UV-PHOTOLYSE MOLEKULARE TRANSFORMATION

GEMEINSAM MIT DEN BESTEN – FÜR MESSBARE EXZELLENZ

UV-basierte Photolyseprozesse ermöglichen die gezielte Öffnung und Veränderung molekularer Verbindungen – ein entscheidender Schritt bei der Entwicklung neuer Wirkstoffe und chemischer Verbindungen. Dank spezieller UV-Spektren lassen sich photochemische Reaktionen präzise steuern und individuell an unterschiedlichste Molekülstrukturen anpassen. So entstehen effiziente Syntheseoptionen, ideal für anspruchsvolle pharmazeutische und chemische Anwendungen. Mit über 60 verschiedenen UV-Spektren ist eine individuelle Anpassung an bestehende Fallfilm- oder Durchflussreaktoren möglich. Kunden profitieren von unseren innovativen Forschungsmöglichkeiten bis hin zur Serienproduktion. Selbst temperatursensible Prozesse können sicher und effektiv umgesetzt werden.



PHOTOCHEMIE MIT HÖCHSTER PROZESSZUVERLÄSSIGKEIT

Wenn Moleküle ultravioletter Licht ausgesetzt werden, können chemische Veränderungen ausgelöst werden. Unter Berücksichtigung geeigneter Wellenlängen und der molekularen Struktur selbst können Moleküle gezielt umgewandelt werden. Besonders wichtig ist energiereiche UV-Strahlung, da sie Moleküle spalten oder ionisieren kann. Das angeregte Molekül kann verschiedene Reaktionen durchlaufen, wie etwa die Spaltung von Bindungen, die Bildung neuer Bindungen oder den Elektronentransfer.



PHOTOANALYSE

UV-basierte Photoanalyse ermöglicht eine schnelle und präzise Überwachung von TN-, TP- und TOC-Werten. Durch die Beobachtung von Änderungen der Lichtabsorption werden Echtzeit-Qualitätskontrolle und Prozessoptimierung in Laboren und industriellen Anwendungen ermöglicht, sodass zuverlässige, reproduzierbare und verwertbare Ergebnisse erzielt werden.

HOENLE UV-LAMPEN – MOLEKÜLE IM GRIFF

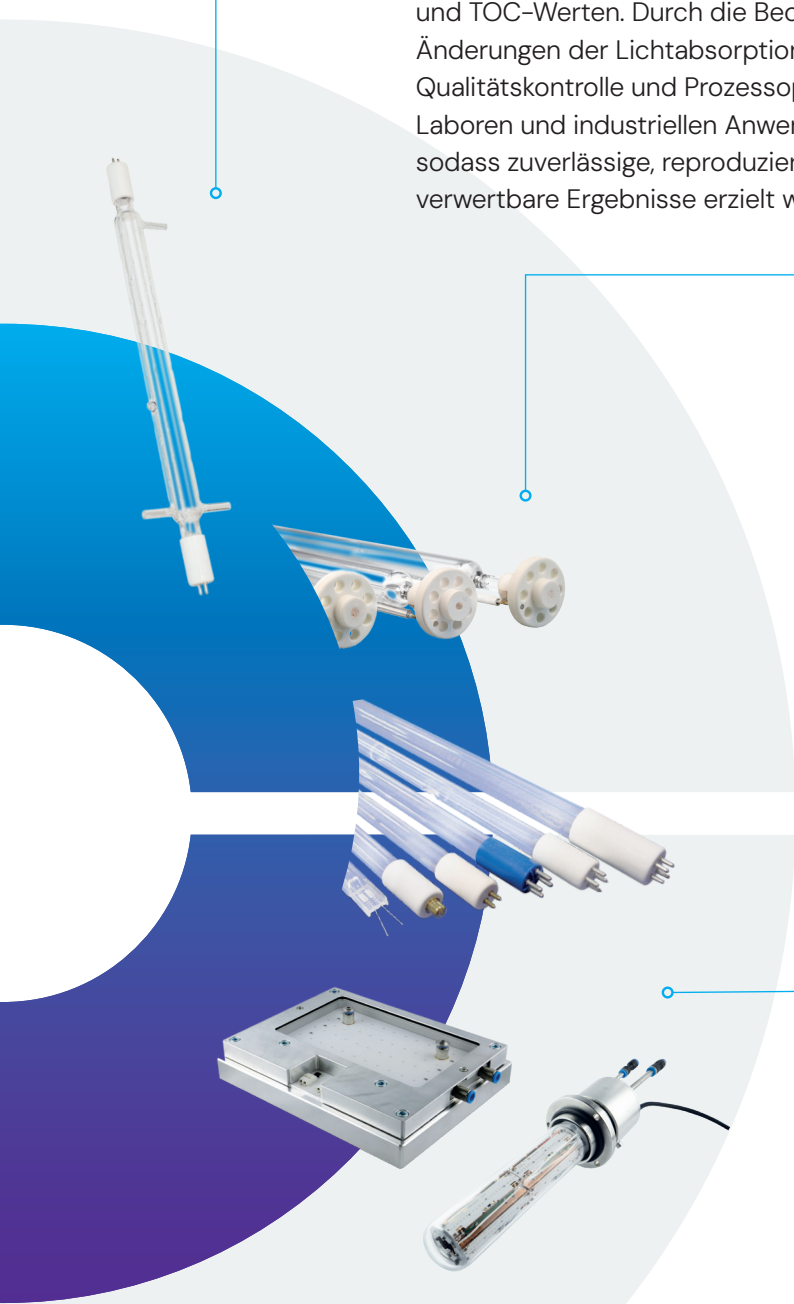
In der Photolyse ist die Qualität der UV-Lampen entscheidend. Nur leistungsstarke, stabile Strahler gewährleisten maximale Reaktionsgeschwindigkeit, zuverlässigen Abbau organischer Moleküle und reproduzierbare Ergebnisse in der Wasseraufbereitung, in industriellen Prozessen und in Forschungsanwendungen. Hochleistungs-UV-Lampen bieten zudem Energieeffizienz, lange Lebensdauer und präzise Wellenlängensteuerung. Dies ermöglicht einen konsistenten, sicheren und umweltfreundlichen Betrieb aller photolytischen Systeme.

PREMIUM-LED-QUELLEN

UV-LEDs sind für photolytische Prozesse unverzichtbar, dank präziser Wellenlängensteuerung, sofortiger Ein-/Ausschaltbarkeit und langer Lebensdauer. Sie liefern gleichmäßige, intensive UV-Strahlung für den effizienten Abbau organischer Verbindungen ohne chemische Zusätze. Kompakt und energieeffizient ermöglichen sie eine flexible Integration in Wasseraufbereitung, industrielle Prozesse und Labore und garantieren zuverlässige, reproduzierbare und umweltfreundliche Ergebnisse.

SERVICE UND SUPPORT

Nutzen Sie das stärkste Expertennetzwerk – von Wissenschaftlern und Laborpersonal bis hin zu präzisionsgefertigten UV-Komponenten. Hochqualifizierte Spezialisten bieten Unterstützung sowohl remote als auch vor Ort und gewährleisten optimalen Support, um Ihre Ziele effizient und zuverlässig zu erreichen.



SIE SUCHEN ETWAS BESONDERES? SPRECHEN SIE MIT UNS!

Wir entwickeln eine Lösung, die exakt auf Ihre Anforderungen zugeschnitten ist.

Hoenle UV Disinfection GmbH
Gewerbegebiet Ost 6
98693 Ilmenau
Germany

Tel.: +49 36785 520-0
disinfection@hoenle.com

www.hoenle.com