

UV-LÖSUNGEN – KONZIPIERT FÜR EXZELLENZ IN DER WASSERAUFBEREITUNG

Individuell entwickelt für Ihren Mehrwert:

UV-Lampen und Quarzschutzhüllen
Elektronische Vorschaltgeräte
UV-Wasserdesinfektionssysteme
UV-Systeme für Reinstwasser
Armaturen und Zubehör

UV-LÖSUNGEN – EXZELLENZ IN DER WASSERAUFBEREITUNG

GEMEINSAM MIT DEN BESTEN – FÜR REINE EXZELLENZ

Ihr Erfolg steht im Mittelpunkt unseres Handelns. Deshalb sind die von uns entwickelten Komponenten genau auf Ihre Anforderungen zugeschnitten – zuverlässig, effizient und langlebig. Ganz gleich, ob Sie Wasserdessinfektionsprozesse optimieren, höchste Standards erfüllen oder innovative Anwendungen umsetzen möchten – die passende Lösung ist immer unser Ziel.

Zuverlässige Produkte liefern maximale Leistung bei minimalen Ausfallzeiten – für reibungslose Abläufe und nachhaltige Ergebnisse.

UV-WASSERAUFBEREITUNG MIT MAXIMALER PROZESSZUVERLÄSSIGKEIT

In der Wasseraufbereitung ist höchste Reinheit entscheidend – selbst kleinste Mengen organischer Verunreinigungen können den Prozess beeinflussen oder die Effizienz mindern. Dieser gezielte Ansatz verhindert Partikelbildung, Oberflächenkontaminationen und Prozessunterbrechungen.

UV-DESINFEKTIONSSYSTEME

Höchste Wasserqualität sorgt für stabile Prozesse und gleichbleibend hohe Durchsätze. UV-Wasseraufbereitungssysteme beseitigen zuverlässig Keime, Bakterien und organische Verunreinigungen. Flexibel einsetzbare UV-Reaktoren, abgestimmt auf unterschiedliche Anforderungen, bieten maximale Effizienz bei minimalem Wartungsaufwand. Das Ergebnis: reines Wasser, das die strengen Anforderungen der Lebensmittel- und Getränkeindustrie oder der Trinkwasserversorgung zuverlässig erfüllt.

UV-SYSTEME FÜR REINSTWASSER

Führende Halbleiterhersteller setzen auf Partner mit tiefgehendem Know-how in allen Bereichen der Wasseraufbereitung. Hochentwickelte UV-Systeme bieten genau die Flexibilität und Präzision, die die moderne industrielle Produktion verlangt – von der Waferreinigung bis zur Aufbereitung von Reinstwasser. Fortschrittliche UV-Reaktoren gewährleisten die passende Lösung, um Qualität und Leistung auf höchstem Niveau zu sichern, wobei photochemische Oxidation organische Moleküle ohne chemische Zusätze abbaut.



HOENLE UV-LAMPEN – PRÄZISION IN JEDEM TROPFEN

Hoenle steht für individuell angepasste UV-Lampen, die maximale Effizienz gewährleisten. Hersteller von Reinstwassersystemen setzen auf Lösungen, die zuverlässige UV-Desinfektion mit intelligenter TOC-Optimierung verbinden. So liefern die Systeme stets höchste Leistungsfähigkeit und Sicherheit.



BENUTZERFREUNDLICHE WARTUNGSLEICHTIGKEIT

Jahrelange Erfahrung in der Entwicklung und Lieferung von UV-Reaktoren fließt kontinuierlich in Verbesserungen ein und führt zu intelligenten, praxisnahen Lösungen. Anwender profitieren von einfacher Handhabung, intuitiver Bedienung und wartungsfreundlichem Design. Das Ergebnis: deutlich geringere Ausfallzeiten, unkomplizierte Wartung und spürbare Effizienzgewinne im täglichen Betrieb.

PREMIUM-ERSATZTEILE & ZUBEHÖR

Für die Spitzenleistung Ihrer UV-Systeme kommt nur das Beste infrage. Wählen Sie aus einem umfassenden Sortiment an Armaturen und Zubehör – von präzisionsgefertigtem Quarzglas, Vorschaltgeräten, Sensoren und Lampenhaltern bis hin zu Anschlusskabeln – alles auf perfekte Synergie mit Ihrer Anlage ausgelegt, um maximale Leistungsfähigkeit sicherzustellen.

SERVICE UND WARTUNG

Profitieren Sie von echter Expertise – hochqualifiziertes Personal verfügt über tiefgehendes Wissen und bietet Service sowohl remote als auch vor Ort. Von schneller Fehlersuche bis hin zu fachkundiger Beratung zur Optimierung der Systemleistung – wir sorgen dafür, dass Ihre UV-Technologie jederzeit zuverlässig und effizient arbeitet.

SIE SUCHEN ETWAS BESONDERES? SPRECHEN SIE MIT UNS!

Wir entwickeln eine Lösung, die exakt auf Ihre Anforderungen zugeschnitten ist.

Hoenle UV Disinfection GmbH
Gewerbegebiet Ost 6
98693 Ilmenau
Germany

Tel.: +49 36785 520-0
disinfection@hoenle.com

www.hoenle.com